

SPECIFICATIONS – ESPECIFICACIONES TECNICAS

		K 1200M	K 1500U	K 2000U	K 2700U/UF
Max. distance between chucks	mm	1200	1625	2250	2750
Distancia máxima entre platos	inch	47.2	64	89	108
Max. distance between centres	mm	1220	1600	2190	2750
Distancia máxima entre centros	inch	48	63	86	108
Swing over table	mm	460	690	690	690/750
Volteo sobre la mesa	inch	18	27	27	27/29.5
Max. stroke – twice off-set of centres	mm	160	280	280	280
Carrera máxima (doble del descentramiento)	inch	6.3	11	11	11
Steady rest, standard, min. capacity	mm	20	25	25	25
Luneta, standard, capacidad mínima	inch	0.8	1	1	1
Steady rest, standard, max. capacity	mm	100	180	180	180
Luneta, standard, capacidad máxima	inch	4	7	7	7
Max. workpiece diameter – new wheel	mm	410	200	200	200
For grinding diameter between 200-600 mm the machine must be equipped with rear stop.					
Diámetro máximo de pieza (muela nueva)	inch	16	7.87	7.87	7.87
Para diámetros de rectificado entre 200-600 mm, la máquina debe ir equipada con parada trasera					
Max. workpiece diameter workhead-chuck mm	mm	155	190	250	250
Diámetro máximo de pieza (cabezal portapieza-plato)	inch	6	7.5	10	10
Max. workpiece diameter tailstock-chuck	mm	155	190	190	190
Diámetro máximo de pieza (cabezal contrapunto-plato)	inch	6	7.5	7.5	7.5
Max. weight between chucks	kg	*	*	*	*
Peso máximo entre platos	lb	*	*	*	*
Workpiece spindle speeds stepless	rpm	20-100	15-90	15-90	15-90
Velocidad del husillo portapiezas sin escalonamientos					
Table speed manual	mm/rev	5	5	5	5
Velocidad manual de la mesa	inch/rev	0.2	0.2	0.2	0.2
Table speed stepless	mm/min		0-4000	0-4000	0-4000
Velocidad de la mesa, sin escalonamientos	inch/min		0-158	0-158	0-158
Wheel slide rapid movement	mm/min	3000	3000	3000	3000
Desplazamiento rápido del cabezal portamuelas	inch/min	118	118	118	118
Grinding wheel speed	rpm	940	760	760	760
Velocidad de muela					

Motors/Motores:

Grinding wheel motor	kW	4.0	5.5	5.5	7.5
Motor del cabezal portamuelas	hp	5.5	7.5	7.5	10
Workhead motor hydraulic	l/min	25	25	25	25
Motor del grupo hidráulico	gal/min	5.5	5.5	5.5	5.5
Hydraulic power pump	kW	2.2	2.2	2.2	2.2
Bomba hidráulica	hp	3	3	3	3
Coolant pump	kW	0.16	0.16	0.16	0.16
Motor de la bomba de refrigeración	hp	0.21	0.21	0.21	0.21

Dimensions/Dimensiones:

Grinding wheel diameter	mm	660	813	813	813
Diámetro de muela	inch	26	32	32	32
Min. grinding wheel width	mm	19	19	19	19
Anchura de muela, mínima	inch	0.75	0.75	0.75	0.75
Max. grinding wheel width	mm	50	50	50	63.5
Anchura de muela, máxima	inch	2	2	2	2.5
Height floor to spindle centre	mm	1120	1120	1120	1120
Altura, suelo – centro de los husillos	inch	44	44	44	44
Height of machine	mm	1475	1550	1550	1550
Altura de la máquina	inch	58	61	61	61
Total length of machine	mm	2950	3700	4795	6000
Longitud total de la máquina	inch	116.1	145.6	188.8	237.2
Total width of machine	mm	1750	2030	2030	2030
Anchura total de la máquina	inch	68.9	80	80	80
Working space required	mm	4220x1700	5405x2030	7045x2030	8850x2030
Espacio de trabajo requerido	inch	166.1x66.9	212.8x80	277.4x80	348.4x80
Net. weight approx.	kg	3300	4800	5600	6700/7200
Peso netto	lb	7260	10560	12320	14740/15840
Shipping weight approx. (wooden box)	kg	3850	5560	6600	7800/8300
Peso bruto (caja de madera)	lb	8470	12232	14520	17160/18260
Shipping volume	m ³	11.1	14.6	18.7	23.3
Volumen de transporte	ft ³	391.9	515.5	660.3	822.7

* Depending on crankshaft configuration

* Depende de la configuración del cigüeñal